

SW 物流手册:

1 物流信息管理

1.1 供应商 - SW 之间的通信

1.1.1 适用范围

1.1.2 联系人

1.1.3 联系方式

1.2 信息传递

1.2.1 集成系统的业务流程

2 控制方案和订单处理

2.1 控制方案

2.1.1 看板

2.1.2 单一订单/供货计划调用

2.2 灵活性

3 包装

3.1 包装要求

3.1.1 包装设计准则

3.1.2 包装法规的责任性和设定

3.1.3 允许和不允许的材料

3.1.4 交付规定

3.1.5 交付状态

3.1.6 静电放电（简称：ESD）保护的要求

3.1.7 防腐和防潮

3.1.8 危险品的包装

3.2 一次性包装

3.2.1 确定

3.2.2 采购

3.3 多次用包装

3.3.1 根据多次用包装的类型确定

3.3.2 空容器管理

3.3.3 SW 自己的多次用空容器的提供和存储

3.3.4 修理和报废

3.3.5 由供应商为 SW 多次用包装加上标记

4 发货物流:

4.1 从供应商向 SW 发货的基本信息

4.1.1 运输公司、包裹服务公司和包裹发送公司

4.1.2 集装单元和包

4.2 发送和运输文件

4.2.1 运输文件

4.3 产品的标记 (标签)

4.4 运输通知

4.4.1 运输危险物品时的特殊性

5 偏差管理:

5.1 偏差管理

5.2 物流中的风险和危机管理

5.2.1 背景

5.2.2 定义、任务和目标

6 物流质量:

6.1 定义

6.2 物流投诉

附件:

1. 术语定义
2. 批准的承运人和包裹服务公司

3. 防腐保护方案
4. Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH 有限公司, D-78713 Waldmössingen 的交付条件

1. 物流信息管理

供应商和 SW 之间的建设性和针对性合作需要良好的沟通。为此以下各项是必不可少的：
及时主动地提供有关改变供应关系的一切事宜的信息。

遵守并跟踪达成的协议。

使用符合当前技术水平的通信方式。

1.1. 供应商 - SW 之间的通信

1.1.1 适用范围

Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH 有限公司
Seedorfer Str. 91
D-78713 Waldmössingen

1.1.2 联系人

供应商和 SW 都要指定负责的联系、代理人和上级主管，带下列信息：

- 姓名
- 职位
- E-Mail 地址
- 电话号，手机号
- 紧急电话号（紧急电话）

交流语言是收货工厂的语言或英语。

1.1.3 联系方式

供应商指定的联系人必须在工作日至少从 8:00 点到 16:00 点可联系到。

在当地正常工作时间以外，要能够通过紧急电话联系到供应商。

通过紧急电话联系到的紧急联系人必须具有能够对生产和发货做出决定的权限。

1.2 信息传递

目的是在 SW 和供应商之间建立一套集成的数据系统。

技术条件和批准的格式都列在与 SW 战略采购部签订的相应合同中。

1.2.1 要在一套集成系统中传递的业务流程

以下业务流程要在一套集成的数据系统中执行：

- 单一订单
- 订单确认
- 账单
- 空容器管理

2. 控制方案和订单处理

SW 致力于使整个供应链尽可能精简和很少浪费，因此，优先选择了以消耗为导向的控制系统。哪些控制方案是最好的，由 SW 与供应商共同商定。

2.1 控制方案

- 看板
- 单一订单

2.1.1 看板

有关的详细信息（例如，在看板应用中要找到的相关物品号；交付条件、频率和发送细节）在看板合同中约定。

2.1.2 单一订单

订单中设定的交货日期是具有约束力的货物到达具体交付的 SW 工厂的日期。供应商通过考虑运输时间和适用的国际贸易术语，从供应商开始确定准时装运日期，以确保货物在交货日期到达。

供应商负责检查收到的订单的完整性、正确性和合理性（例如：供应商名称、物品号、数量、日期），并在订单日期后的 3 个工作日内以订单确认的方式，或在出现任何异常情况时，立即通知 SW。供应商要持续进行内部订单跟踪。供应商要能够随时提供关于生产进度的信息。供应商确保在他的供应商处也具有全面透明的订单跟踪。

2.2. 灵活性

SW 会考虑运输时间的问题，尽可能避免给双方带来订购相关的额外费用，在此条件下进行订购。如果无法避免订购相关的额外费用，则这些费用将按照责任制原则由 SW 或供应商承担。

如果 SW 在订单离开 SW 工厂之前，推迟了订单的交货期的话，则供应商的订购相关的额外费用不能按上述协定处理。

3. 包装

3.1 包装要求

3.1.1 包装设计准则

原则上，在 SW 与供应商之间的包装应根据经济、质量和生态条件来设定，并且是物流链中的一个重要环节。

包装必须满足质量、生产技术、存储技术、运输和搬运方面的各种要求。必须确保包装能够保护员工或其他人免受可能由产品本身造成的危险（例如，在危险品的情况下）。包装本身不得对人员构成任何危险（例如，突出的钉子）。

从生态的角度出发，要使用可回收和单品种的材料，这些材料要不危害环保和易于无害化处理，并根据废物处理行业的要求加上标记。

3.1.2 包装法规的责任性和设定

包装必须尽早 - 尽可能在开发阶段 - 就由 SW 和供应商协商确定。

供应商必须在 SW 批准包装之前，与 SW 联系人进行协商，对包装进行充分的测试（例如，运输测试，跌落测试）。..).

3.1.3 允许和不允许的材料 **Fehler! Keine gültige Verknüpfung.**

材料	允许的材料	不允许的材料	说明
复合材料	没有	所有	没有复合材料
一般塑料	标记按 DIN 6120	聚氯乙烯, 泡沫塑料	
塑料包装材料 - 薄膜、小袋和大袋 - 保护帽和绝缘帽 - 管子 - 热成型内衬	- PE - PE - PE, PP, PS - PE, PP, PS, PET, ABS		
纸和纸板	标有 RESY 符号	蜡纸 石蜡纸 沥青纸 油纸	
捆扎带	PP PET	钢 * 聚酰胺 聚酯纤维	*仅用于重负载, 且需 SW 联系人的批准
防腐纸	仅使用可证明可作为纸/纸板材料回收的 VCI 纸		
木材	ISPM-15 (国际植物保护公约标准)	浸渍、涂层和上漆的木材	
填充物	瓦楞纸板 纸	泡沫塑料片和植物产品	尽量减少使用

3.1.4 交付规定

供应商必须按单一品种包装集装单元, 不同更改版/修订版的产品不许组合在一个集装单元或一个装货单元中。

供应商承诺确保所交付产品的可追溯性。可追溯系统必须在合同谈判期间向 SW 展示, 例如, 通过报价或技术讨论, 并经过 SW 批准。

3.1.5 交付状态

运输工具和包装只能在完好的条件下接收。在可证明的损坏的情况下, SW 保留拒绝接收货物或索取等于货物新价值的总价的权利。

3.1.6 静电放电（简称：ESD）保护的要求

对静电放电敏感部件（英语：electrostatic discharge sensitive devices（缩写：ESDS））必须根据其损坏风险的类别进行保护，以防止充电和快速放电。如果没有外部保护，则静电放电敏感部件不得与可静电充电的材料接触。

必须始终确保在运输和存储过程中，静电放电敏感部件不会受到任何静电放电的危害。供应商必须严格遵守 DIN EN61340-5-1 中有关静电放电敏感部件防护包装的相关要求。

所有静电放电敏感部件的包装材料必须标有 ESD 符号。

3.1.7 防腐和防潮

如果表面没有采取防腐措施，例如涂漆，镀锌，镀镍，或者如果未使用以下提到的防腐剂进行处理，则被视为没有保护。

有被腐蚀危险的制成品的所有未保护表面都必须在加工及装配之后，以及存储或交付之前，由供应商用下列材料：

腐蚀油 Rivolta K.S.P. 204 nonVOC

或者

VCI-包装薄膜

进行包装。

见附件 2 防腐保护方案

3.1.8 危险品的包装

供应商必须始终将相应的警告标识清晰可见地粘贴在包装上。供应商必须始终遵守相应国家/地区适用于危险品的法律规定和法规。

3.2 一次性包装

3.2.1 确定

一次性包装由供应商与 SW 联系人协商确定。供应商应确保包装能充分保护要包装的货物免受污垢、环境（例如，防腐防护）、机械影响的侵害和损坏。必须保证高包装密度，以保持较低的运输和包装部件的成本。

3.2.2 采购

供应商自费采购协商确定的一次性包装（也包括包装辅助材料）。包装费用通过产品价格结算。包装费用在报价中单独列出。

3.3 多次用包装

3.3.1 根据多次用包装的类型确定

可退还包装

与合作伙伴交换的多次用包装（满包装与空包装交换）：

例如，欧式货板、网箱、防静电箱。

SW 自己的多次用空容器

SW 自己的多次用空容器包括标准周转箱和特殊周转箱。这些都是由 SW 购买的，是 SW 的财产。SW 根据内部标准确定多次用包装。

欢迎供应商提供有关多次用包装设计的建议。供应商对产品质量负责。

SW 负责满足在双向运输时间中对空容器的需求。

只要没有另外的协议，供应商在得到 SW 联系人事先批准后，可以将 SW 自己的多次用空容器提供给他人的供应商使用，用于 SW 的特定生产过程。

对于由供应商或他的供应商对 SW 自己的多次用空容器造成的任何损害，均由供应商对 SW 承担责任。供应商对于他的供应商的责任如同他自己的责任一样。

3.3.2 空容器管理

供应商每年一次在 SW 指定的日期对所有 SW 自己的多次用空包装进行盘点。供应商必须用重购值补偿在盘点框架下所确定的数量差异。

3.3.3 SW 自己的多次用空容器的提供和存储

只要在 SW 与供应商之间还没有达成 1 : 1（无时间延迟）地满容器交换空容器的协议，供应商要及时地向 SW 请求 SW 自己的多次用空容器（要考虑到与交换伙伴之间商定的提前时间）。

供应商在其进货部要对多次用空容器进行检查，并将发现的任何缺陷（例如数量差异、损坏）立即报告给 SW 联系人，并给出供货单数据、照片证据和投诉的简短描述。进一步的运作步骤必须与 SW 联系人进行协调。

供应商必须如此存储多次用空容器：决不能使其在生产过程前、过程中和过程后受到污染。

3.3.4 修理和报废

供应商只有在获得 SW 的批准后，才允许对 SW 自己的周转箱进行报废或修理。

3.3.5 由供应商为 SW 多次用包装加上标记

在 SW 自己的多次用周转箱上不许粘贴上任何小标签、标签或类似物品。原则上，必须使用常规加上的标签夹来作标记（物品标签、供货单、发货标签）。

4. 发货物流:

目标是由供应商向 SW 按时、完整、质量完好和防篡改地供货。

4.1 从供应商向 SW 发货的基本信息

4.1.1 运输公司、包裹服务公司和包裹发送公司

如果是由 SW 支付运费，则供应商只许使用由 SW 指定的货运代理/承运人和包裹服务公司 (附件 1)。仅在有正当理由的情况下才允许例外。

如果在一天之内，要向同一个卸货地点多次供货的话，则必须由供应商从物流的角度出发，组合成有意义的发货单元进行运作。

4.1.2 集装单元和包

集装单元/包必须是单一品种（即按批次、索引、零件号分开的方式）供货（参见第 3.1.1 章和第 3.1.4 章）。在此适用的是商定的包装规定，该规定也确定了可能的替代包装。供应商必须在使用混合包之前获得批准。混合包必须由供应商清楚地标明为混合包。不得将同一产品的不同修订版产品组合在一个包装单元或一个集装单元/包中。

对于在不完整的包中供货剩余数量，供应商必须与 SW 联系人协商获得批准，并加上明确的标记后才可供货。

4.2 发送和运输文件

供货单

由供应商制作的供货单必须至少包含以下信息:

- 供应商名称和发货人地址
- 供应商号
- 收货人地址 (收货人工厂, 卸货地点)
- SW 物品号
- 供货数量
- 包装的数量和类型 (例如, 小型周转箱, 单件货物, 欧式货板)
- 每个订单所使用的交换货板的数量 (另请参阅第 3.3.3 章)
- 供货单号 *也机器可读*地打印在供货单上
- 包括序号在内的 SW 订单号 *也机器可读*
- 序列号/批号 *也机器可读*并且在需要时加上最低保质期 (缩写: MHD)
- 索引 (修改)
- 颜色 (必要时零件)
- 根据订单的检验证书
- 混合包: (请比较第 4.1.2 章和第 3.1.1 章)。

4.2.1 运输文件

运输文件

标准运输订单/标准承运订单, 例如 VDA 4922, 货运单。

海关文件

典型的通关文件特别是:

出口报关 (英语: Export Declaration)

商业发票 (英语: Commercial Invoice) (或者在诸如寄售货物供货或免费样品供货时的形式发票 (英语: Pro-forma-Invoice))

包装清单 (英语: Packing List)

包装材料要求 (英语: Packing Declaration)

非优惠原产地证明书 (英语: Certificate of Non Preferential Origin) 或者优惠原产地证明书 (英语: Proof of Preferential Origin), 如同在具体的自由贸易协议中的规定。

4.3 产品的标记 (标签)

在每个集装单元上都必须在明显可见的地方加上悬挂标签或不干胶标签, 以提供关于包装内物品的信息。原则上, 必须显示下列内容:

- SW 物品号
- SW 物品名称
- 供应商序列号或批号

4.4 运输通知

供应商要及时通知物流服务公司取货日期，以确保按交货期向 SW 交付货物。
如果是重型运输，必须及时通知 SW 联系人。

4.4.1 运输危险物品时的特殊性

对于危险物品的运输，由供应商负责向取货的物流服务公司完整且正确地提供所有必需的
危险物品文件。

5.偏差管理:

5.1 偏差管理

供应商必须证明具有一个在发生流程偏差时用于预警和冲突管理的定义的流程。

供应商用于及时发现潜在的供货瓶颈的预警系统必须以所需的产品重新购置时间为基础。

如果在供应商处出现影响到向 SW 交付的干扰（特别是供货日期或供货数量、质量），则
供应商必须在考虑 SW 质量要求的前提下，立即采取必要的措施进行补救。

如果已经意识到尽管采取了措施，但仍然无法实现协议或承诺，则供应商必须立即主动地
将此信息通知 SW 联系人。供应商必须采取进一步的措施，例如，与 SW 协商新的供货日
期或新的供货数量。

供应商至少要向 SW 通报以下几点:

- 干扰的原因
- 最大生产能力
- 计划/实际产能
- 人力资源和当前的工班模式（小时、工班数和每周工作日）。
- 经过检查的替代生产可能性，可能的风险
- 可供货的替代零件
- 批量分拆和部分供货的可能性
- 通过特殊运输方式缩短运输时间的可能性
- 减少供货积压计划
- 流程分析/瓶颈流程分析。

按照责任制原则，由供应商造成的干扰所形成的费用相应地由供应商承担。因特殊运输、流程偏差、供货逾期或供货数量不对以及其他干扰而引起的或与之有关的 SW 的其它诉求不受影响。

5.2 物流中的风险和危机管理

5.2.1 背景

为了确保 SW 的交付能力，供应商必须能够专业地处理风险和危机。

5.2.2 定义、任务和目标

SW 对物流中的风险管理理解为供应链的主动性稳定。这包括针对在供应链中和供应商处的供货和保证方面的当前状态，提供主动的、面向事件的、及时和最新的信息（库存可用量，恢复生产的日期、生产的日期）。供应商必须基于风险分析来制定并实施相应的战略，以减少供应链的脆弱性，并确保持续为 SW 供货（即使在发生危机的情况下）。

危机管理包括预防和系统化地处理供应链中的危机。目的是采取相应的措施消除和减少危机的影响。

由供应商进行结构化的、主动和持续的沟通。

这还包括针对潜在的危险进行现实评估，这些潜在的危险指的是在发生供货危机时可能会对 SW 产生影响的危险（材料层面的时间、数量、质量）。

对于 SW 方面的询问，供应商应给出计划的、正在进行的和已完成的措施和结果。

可能的内部和外部的干扰情况以及危机原因：

- 火灾或水灾
- 必要的运输基础设施的故障
- 自然灾害（例如：地震、海啸、火山喷发、飓风）
- 政治事件（例如：社会动荡、金融/货币危机）
- 罢工（例如：运输公司罢工）

6.物流质量:

6.1 定义

在从供应商到客户的整个供应链中，在物流流程中避免流程干扰，对于 SW 来说意义越来越重大。因此，供应商必须遵守有关供货和物流的有效要求。对于因偏离有效的要求或由于其他物流错误而使 SW 产生的费用，SW 将向造成该费用的供应商收取（参见第 6.2 节）。

6.2 物流投诉

物流投诉的触发是由于供应商的原因在 SW 造成的流程干扰。

SW 将收集并评估由此产生的费用而形成物流投诉。

按照责任制原则，供应商对因物流错误而造成的费用和/或损坏承担责任。

如果不遵守本供应商手册中规定的要求以及生产基地特定的补充要求，SW 有权拒绝接收供货。

如果发生物流投诉，将通知并要求供应商对错误情况或物流错误进行分析和采取相应的补救措施。对于 SW 的物流投诉，供应商要按照 8D 系统的规定进行处理和做好文档记录。可以从 SW 请求该文档。

附件 1

术语解释:

包装货物	要包装的货物
包装工具	用于包装货物（货物）的容器
包装辅具	增强包装强度的材料
一次性包装	仅使用一次的包装
多次用包装	可以多次使用而不会影响保护、运输、存储和转运功能的包装，并且可以在开式或闭式循环中使用
可退还包装	与合作伙伴交换的多次用包装（满包装与空包装交换）： 例如，欧式货板、网箱、防静电箱

附件 2

用于 SW Waldmössingen 的批准的承运人和包裹服务公司

	von SW zugelassene Logistiker			
Klassifizierung	Logistiker 1	Logistiker 2	Logistiker 3	Logistiker 4
Expressversand Pakete und Paletten max. 120 x 80 x 80 cm 09:00/10:00 Uhr: max. 30 kg 12:00 Uhr: max. 70 kg	DHL Express Frau Alber / Frau Tyree +49 711 673 278 2800 destrics@dhl.com Tel. nat. Sendungen: 01806 345 3001 Tel. internat. Sendungen: 08106 345 3003 Aufträge über Onlinezugang anlegen: intraship.de Kundennr.: <u>141 299 978</u>	UPS Fr. Schmidt +49 1806 882 663 elinaschmidt@ups.com Wellendinger Str. 1a 78665 Frittlingen Aufträge über Onlinezugang anlegen: ups.de nur Pakete bis 30 kg Kundennr.: <u>2AV795</u>		
	Standardversand Pakete bis 30 kg	UPS Fr. Schmidt +49 1806 882 663 elinaschmidt@ups.com Wellendinger Str. 1a 78665 Frittlingen Aufträge über Onlinezugang anlegen: ups.de Kundennr.: <u>2AV795</u>		
Standardversand Stückgut ab 30 kg	Emons Spedition Frau Falkenberg +49 7721 8705 - 31 service.vil@emons.de Auf Herdenen 33 78052 Villingen-Schwenningen Aufträge über Onlinezugang anlegen: esisk.de (Einstellung: unfrei/FCA; Rechnung an SW) Zeitoptionen nur bei ausdrücklicher Anforderung wählen: Express bis 10 Uhr: 72,50 € Express bis 12 Uhr: 25,00 € Kundennr.: <u>448256</u>			
Großteile ab 1.000 kg	Gleich Transporte Hr. Reswich +49 7422 5678778 j.reswich@gleich-transporte.de Gewerbestr. 28 78739 Hardt Kundennr.: <u>10259</u>			
Kuriersendungen national	Rüdingen Transport GmbH Hr. Dreisgacker +49 711 - 83 99 60 0 dispo@ruedingen.de Lilienthalstraße 7 70825 Korntal-Münchingen Aufträge über Onlinezugang anlegen: https://ruedingen-portal.de/ Kundennr.: <u>34062</u>	flash europe Hr. Mandas +49 173 451 8760 stuttgart@flash-global.net Jacob-Brodbeck-Str. 6 70794 Filderstadt Aufträge über Onlinezugang anlegen: https://customerportal.flash.global/ Kundennr.: <u>65SCHSCH</u>	Braun Kurierdienst Fr. Simmon +49 7425 5399 braunkurierdienst@t-online.de Glückstraße 6 78647 Trossingen Kundennr.: <u>13100</u>	Bausch-Kurier Express Hr. Bausch 07721 71738 kurierexpress-bausch@t-online.de Weichselstr. 13 78052 Villingen-Schwenningen Kundennr.: <u>11815</u>

附件 3

用于 Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH 有限公司的防腐方案

1 定义

2 防腐剂

2.1 特性

2.2 应用范围

2.3 处理说明

3 VCI 包装

3.1 特性

3.2 特征

3.3 受保护的金属

3.4 保质期/可储存性

4 防腐期限

5 说明

1.定义

如果表面没有采取防腐措施，例如：涂漆，镀锌，镀镍，或者如果未使用以下提到的防腐剂进行处理，则被视为没有保护。

有被腐蚀危险的制成品的所有未保护表面都必须在加工及装配之后，以及存储或交付之前，由执行的部门或供应商用下列材料：

防腐油 Rivolta K.S.P. 204 nonVOC 进行处理

和/或用

包装薄膜 VCI 薄膜进行包装。

2.防腐剂

防腐油 Rivolta K.S.P.204 nonVOC
(10 升 // 20 升 罐装和 60 升 // 200 升 桶装)

在下列公司购买:

bremer&leguil GmbH
Am Burgacker 30 - 42
47051 Duisburg
电话: +49 (0) 203 99 23-0
www.bremer-leguil.de

2.1.特性

形成油性保护膜

2.2 应用范围

- 用于金属件和铸造件
- 用于齿轮、轴、组件和整套机器的中间存储

2.3 处理说明

- 涂油前应将待处理的表面干燥清洁。
- 可以用刷子、压力泵雾化器或喷枪喷涂防腐剂。
- 更多的信息请从相应的数据表中查取

3.VCI 包装材料

- 平薄膜, T = 50 - 200 μ m, 各种宽度
- 插角袋, T = 50 - 200 μ m, 各种尺寸
- 气泡包装膜, T = 80 - 100 μ m μ , 各种宽度和长度
- 拉伸膜, T = 35 μ , B = 500 mm, LFM = 1000 m

3.1 特性

- VCI 薄膜 (气化性防腐薄膜) 对于所有金属产品都提供有效的防腐保护。

- 通过将产品密闭包装在 VCI 薄膜中，金属零件可专业存放长达 5 年，根据薄膜款式的厚度和应用，可以防止各种类型的腐蚀。包括铁锈、污渍、白锈和氧化。
- 另外，还可以使用 VCI 油添加额外的保护（例如轴）

3.2 特点

- 用 VCI 薄膜包装的金属件始终受到保护，免受盐、过度潮湿、冷凝水、湿润、恶劣的工业环境条件以及不同金属之间的腐蚀过程的侵害。
- VCI 从薄膜中升华，并在密闭包装中的所有金属表面上凝结。
- 待保护零件的所有区域都通过气相到达，从而有效地保护了外表面以及难以接近的内表面免受腐蚀。
- 在产品的存放以及内陆运输和海上运输过程中，您将获得产品的全面保护，防止腐蚀损坏。

3.3 受保护的金属

- 铝
- 碳钢
- 不锈钢
- 黄铜
- 镀锌钢

3.4 保质期/可储存性

- 采用 VCI 包装材料包装的物品，在原始包装中，在正常存储条件下，在专业存储方式下，并考虑到制造商的说明，储存能力可达 5 年。
- 避免阳光直射和潮湿。

4.防腐期限

防腐油:

- 在正确使用并遵守使用说明的情况下，18 - 24 个月。

VCI 薄膜:

- 在正确使用并遵守使用说明的情况下，12 - 24 个月。

附件 4

Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH 有限公司, D-78713 Waldmössingen 的交付条件

卡车 - 装载规定:

交付地址 : Seedorfer Str. 91

- 在收货区 1 卸货时, 卡车通过我们的坡道卸货, 这意味着“侧卸”是不可能的
- 在收货区 2 卸货时, 可以用一台 40 吨吊车卸货, 坡道高度为 120 厘米

交付地址 : Seedorfer Str. 80

- 交货时, 使用叉车进行卸货, 没有坡道。

卸货仅在我们的建筑物内,

禁止“在露天卸货”。

在 SW 进货部登记:

货物到达后, 运输商/卡车司机必须立即在 SW 进货部的员工处登记, 并将其车辆停放在分配给他的位置。卸货工作由 SW 专业员工完成。在特殊情况下, 经事先同意, 可以共同完成卸货工作。

交货时间:

周一至周五: 7:00 点至 15:30 点